

HOJA DE DATOS TÉCNICOS DE ELASTÓMERO

NHT

NBR Rendimiento de alta temperatura grado alimenticio.

DESCRIPCION GENERAL

La resistencia a los aceites y grasas es una de las principales características de los materiales NBR. Resisten los solventes alifáticos (por ejemplo, hexano, butano), así como los aceites y grasas animales y vegetales. Sin embargo, los NBR no son adecuados para disolventes polares y aromáticos, así como para cetonas y ácidos. Como el porcentaje de acrilonitrilo tiene un gran impacto en la resistencia química, los materiales NBR pueden mejorarse utilizando un nivel más alto de este componente. Los NBR tienen una menor resistencia al calor y a la oxidación que los materiales EPDM.

Para tener las mejores propiedades de envejecimiento y compresión, los NBR son curados con peróxido orgánico.

APLICACIONES TÍPICAS

El material está desarrollado para juntas de intercambiador de calor de placas pegadas y no pegadas utilizadas en tareas alimentarias o industriales.

El material NHT se puede utilizar de -20 ° C a + 140 ° C en servicio continuo.

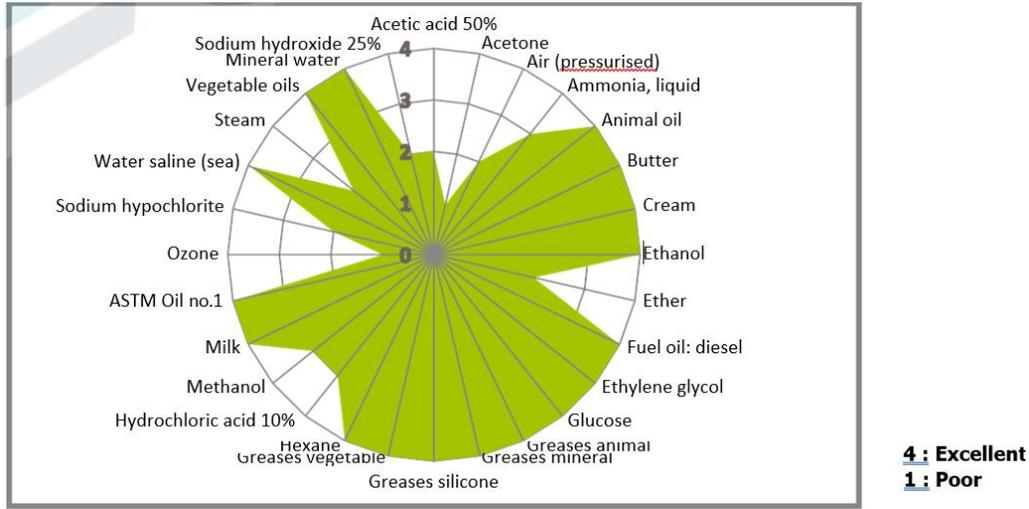
Cumple con los requisitos de la FDA CFR 21-177-2600 para materiales en contacto con alimentos acuosos y trazables de acuerdo con la CE no 1935/2004.

Además, el material NHT cumple con el estándar sanitario 3A, 18-03, clase II.

PRINCIPALES PROPIEDADES.

Propiedades	Unidades	Especificaciones	Estandar
Dureza	SHORE A	75 ± 5	ISO 7619
Alargamiento a la rotura	%	> 200	ISO 37
Compresión configurada 24h a 150 ° C (25% tension)	%	< 30	ISO 815
Conjunto de compression 336 ha 150 ° C(25%tension)(recuperacion de frio	%	< 70	ISO 815
Densidad	g/cm ³	1.21 ± 0.02	ISO 2781

RESUMEN DE LA RESISTENCIA QUÍMICA



PRUEBAS DE ABSORCION

Properties	Typical values	Test standard
CAMBIO DE VOLUMEN EN IRM 901, 168HRS AT 100°C	-1.3%	ISO 1817
CAMBIO DE DUREZA	+1	
CAMBIO DE VOLUMEN EN IRM 903, 168 HRS AT 100°C	+11.0 %	ISO 1817
CAMBIO DE DUREZA	-4	