

HOJA DE DATOS TÉCNICOS DE ELASTÓMERO

NHT

EPDM- F

DESCRIPCION GENERAL

EFD es un EPDM especialmente desarrollado para juntas de intercambiador de calor de placas. El EFD se probó para usarse tanto en juntas pegadas como de tipo clip. Para tener las mejores propiedades de envejecimiento y compresión, se utiliza peróxido orgánico como agente de curado.

EFD se puede usar de -5 ° C a + 150 ° C.

EFD ha sido formulado de acuerdo con FDA CFR 21-177-2600 (e), EC 1935/2004

APLICACIONES TÍPICAS

Debido a su excelente resistencia química, EFD se puede utilizar en una amplia gama de procesos con vapor, aplicaciones alimentarias acuosas, ácidos, soda cáustica, soluciones salinas.

PRINCIPALES PROPIEDADES.

Propiedades	Unidades	Especificaciones	Estandar
Dureza	SHORE A	80 ± 5	ISO 7619
Alargamiento a la rotura	%	> 160	ISO 37
Compresión configurada 24h a 150 ° C	%	< 20	ISO 815
Conjunto de compresión 336 ha 150 ° C	%	< 55	ISO 815
Densidad	g/cm ³	1.14 ± 0.02	ISO 2781

RESUMEN DE LA RESISTENCIA QUÍMICA

